

ภาคผนวก ค4

แผนปฏิบัติงานประจำอาคาร



ภาคผนวก ค5

ตรวจเช็ค BPP



รหัสงาน	SN/BPP-M
รหัสเครื่องจักร	BPP-RF-01
เลขที่ใบงาน	PM240600051
วันที่ปฏิบัติ	12/06/2024
ชื่ออาคาร	COF 39 ส่วนกลาง39 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้อง Booster Pump

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set.....8.0.....แอมป์				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจเช็คสภาพ Relay	✓			
8	แรงดัน	✓			
	S-T.....399.....โวลต์				
	T-R.....400.....โวลต์				
	R-S.....399.....โวลต์				
9	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			
10	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
12	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
13	กระแส	✓			
	S.....225.....แอมป์				
	T.....226.....แอมป์				
	R.....226.....แอมป์				
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด Pump	✓			
2	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
3	ตรวจเช็คลูกยาง สลักจุดต่อเพลลา	✓			
4	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
5	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	✓			
6	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
7	ตรวจเช็คแรงดัน	✓			
	START.....280.....PSI				
	STOP.....0.....PSI				
8	ตรวจเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
9	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
10	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด pmประจำเดือน

สาเหตุ ไม่มี

คำแนะนำ ไม่มี

การแก้ปัญหา ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติ

- ☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
- ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

ภาคผนวก ค6

ตารางตรวจเช็ค FM200-1



รหัสงาน	FP/FM200-M
รหัสเครื่องจักร	PRE-3-01 (Pre-Action)
เลขที่ใบงาน	PM240600046
วันที่ปฏิบัติ	06/06/2024
ชื่ออาคาร	COF 3 ส่วนกลาง3 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้อง GEN

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ชุด FM_200				
1	ตรวจเช็ค (ฟังก์ชัน) การทำงาน	✓			
2	ตรวจเช็คความปลอดภัย	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
4	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
5	ตรวจเช็คประสิทธิภาพ	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน



ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำสัปดาห์

สาเหตุ ไม่มี

คำแนะนำ ไม่มี

การแก้ปัญหา ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

ภาคผนวก ค7

ตารางตรวจเช็ค FRP



รหัสงาน	FP/FRP-W
รหัสเครื่องจักร	FRP-1-01
เลขที่ใบงาน	PM240700005
วันที่ปฏิบัติ	04/07/2024
ชื่ออาคาร	COF 1 ส่วนกลาง1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้อง บัมสูบน้ำดี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ENGINE				
1	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
2	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
3	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
4	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP	✓			
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง.....6.....PSI				
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น.....45.....F				
	วัดแรงดันน้ำออก.....275.....PSI				
	วัดแรงดันน้ำเข้า.....0.....PSI				
	แอมมิเตอร์.....0.....แอมป์				
	ชั่วโมงการทำงาน.....32.....ชม.				
	ความเร็วรอบ.....1500.....RPM				
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....6.....PSI				
5	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
6	ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	✓			
	ตรวจเช็คระบบน้ำมันเชื้อเพลิง.....1000.....ลิตร				
7	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะของ BATTERY	✓			
8	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	✓			
11	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
12	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	✓			
13	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
	CONTROL				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	ตรวจเช็คชุดชาร์ต BATTERY	✓			
2	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	✓			
3	ตรวจเช็คสวิทช์แรงดัน	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด pm

สาเหตุ pm

คำแนะนำ d

การแก้ปัญหา d

บันทึกผลการปฏิบัติ

- ☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
- ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

ภาคผนวก ค8

ตารางตรวจเช็ค GEN

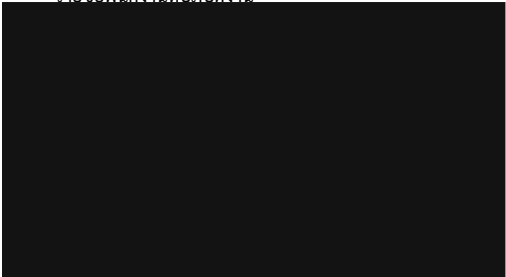


รหัสงาน	RE/GEN-W
รหัสเครื่องจักร	GEN-3-1
เลขที่ใบงาน	PM240700013
วันที่ปฏิบัติ	04/07/2024
ชื่ออาคาร	COF 3 ส่วนกลาง3 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ห้อง GEN

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	✓			
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	✓			
4	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓			
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง.....400.....ลิตร				
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	✓			
6	ตรวจเช็คการทำงานของ TIMER ของชุด ATS	✓			
7	ตรวจเช็คอุปกรณ์แท่นเครื่อง	✓			
8	ตรวจเช็คสายพาน	✓			
9	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ที่ตู้ ATS	✓			
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	✓			
11	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	✓			
12	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	✓			
13	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	✓			
14	ตรวจเช็คค่าความถ่วงจำเพาะของ BATTERY	✓			
15	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุมที่ตัวเครื่อง	✓			
	ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์				
1	เวลา	✓			
	START.....14.00.....น.				
	STOP.....14.15.....น.				
2	ความเร็วรอบ	✓			
	ความเร็วรอบ.....1500.....RPM				
3	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	✓			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....6.....PSI				
4	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น	✓			
	อุณหภูมิน้ำมันหล่อลื่น.....0.....F				
5	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	✓			
	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น.....0.....F				
6	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง	✓			
	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง.....6.....PSI				
7	ชั่วโมงการทำงาน	✓			
	START.....20.....ชม.				
	STOP.....20.....ชม.				
ตรวจเช็คตู้ GPC					
1	วัดกระแส	✓			
	R.....0.....แอมป์				
	S.....0.....แอมป์				
	T.....0.....แอมป์				
2	ความถี่	✓			
	ความถี่.....50.....HZ				
3	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน	✓			
4	ไฟชาร์จ BATTERY	✓			
	ไฟชาร์จ BATTERY.....24.....แอมป์				
5	วัดแรงดัน	✓			
	R-S.....399.....โวลต์				
	T-R.....399.....โวลต์				
	S-T.....398.....โวลต์				
6	ชั่วโมงการทำงาน	✓			
	START.....20.....ชม.				
	STOP.....20.....ชม.				

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด pm

สาเหตุ pm

คำแนะนำ d

การแก้ปัญหา pm

บันทึกผลการปฏิบัติ



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

ภาคผนวก ค9

ตารางตรวจเช็ค JP



ภาคผนวก ข

ห้องปฏิบัติการ





ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน MOTOR	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน PUMP	✓			
3	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....0.....PSI				
4	ตรวจเช็คการทำงานของ Check Valve	✓			
5	ตรวจเช็คการทำงานของ Motor และ Pump	✓			
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก	✓			
	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....255.....PSI				
7	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ MOTOR	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพตู้ Control	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจเช็คแรงดัน	✓			
	R-S.....399.....โวลต์				
	S-T.....399.....โวลต์				
	T-R.....398.....โวลต์				
5	ตรวจเช็คค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set.....8.....แอมป์				
6	ตรวจเช็คกระแส	✓			
	R.....7.2.....แอมป์				
	S.....7.2.....แอมป์				
	T.....6.8.....แอมป์				

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
7	ตรวจเช็คไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจเช็ค Pressure Switch	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด pm

สาเหตุ pm

คำแนะนำ ดี

การแก้ปัญหา ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติ

- ☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
- ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

ภาคผนวก ค10

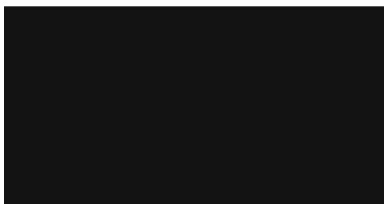
ตารางตรวจเช็ค LT-1



รหัสงาน	EM/LT-M
รหัสเครื่องจักร	EML-ALL-ALL
เลขที่ใบงาน	PM240600001
วันที่ปฏิบัติ	12/06/2024
ชื่ออาคาร	COF ALL ALL AREA ไม่ระบุ ไม่ระบุ ALL AREA

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	Emergency Light				
1	ตรวจเช็คสภาพ	✓			
2	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
3	ตรวจเช็คความปลอดภัย	✓			

รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ

รายละเอียด pmประจำเดือน

สาเหตุ ไม่มี

คำแนะนำ ไม่มี

การแก้ปัญหา ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)